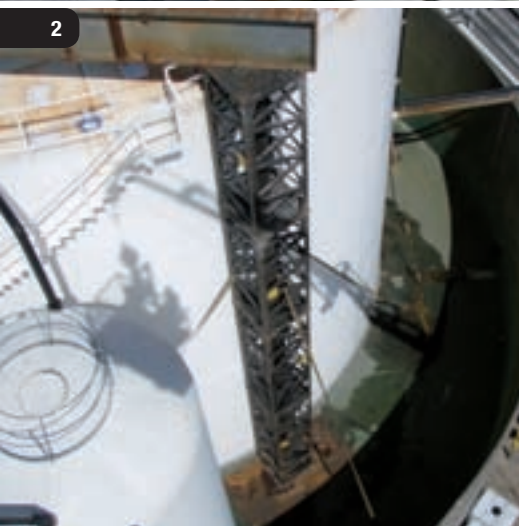


Synkronløft og understøtninger

KRANGÅRDEN
HeavyLift



1. Donkraft her monteret omvendt og fastgjort til emnet. Vi undgår dermed at skulle håndtere den, når der tilføjes ekstra opklodsning.

2. Krangårdens understøtningstårne.
Her er anvendt 16 meter høje tårne til at understøtte en bjælke på tværs af en tank i Århus. Bjælken bærer tankens tag.

3. Krangårdens synkronløfte-system. Her brugt til at sænke brodæk på 1600 ton på Hillerød Motorvejen i København.

Avanceret og stabilt løft på mange punkter

- Elektronisk registrering af tryk og bevægelse
- Belastning på hvert løftet punkt
- Op til 12 samtidige løftepunkter
- Løftepunkter kan følge hinanden inden for en tolerance på to til ti mm

Vores højteknologiske synkron løfte-system arbejder præcist og sikkert i løfte- og sænkeprocesserne. Med millimeters præcision afbalancerer, kompenserer og udligner systemet selv for belastninger på alle de op til 12 enkelte punkter. Selve understøtningen sker via baksetårne,

elefantfodder, azobéklodser eller aluplader. Synkronløft er en avanceret og effektiv teknik ved arbejde med ekstreme belastninger. Og metoden er særdeles velegnet ved arbejde med konstruktioner, hvor der skal løftes samtidigt på mange punkter.

Tekniske specifikationer

Synkronløft og understøtninger



Jacking (synkronløft med donkrafte) af offshore enhed i Esbjerg. Understøtningstårnene er en blanding af elefantfødder, aluklodser og azobéklodser.



Synkronløft af eksisterende stibro på Motorring 3 i København. Understøtningstårnene er så kraftige, at der er plads til både donkraften og understøtningen på samme tårn.



Udskiftning af lejeoverflade på Farø lavbroen. Broen glider på oversiden af donkraftene ved temperaturbevægelser af broen.



Det synkrone løftesystem bliver styret centralt af en computer-enhed.

Krangårdens personale har mange års erfaring i løsning af komplicerede løfte- og understøtningsopgaver.

SYNKRONT LØFTESYSTEM

Funktionsbeskrivelse: Ved hver donkraft (eller gruppe af donkrafte tilsluttet samme udtag) monteres en bevægelsesføler fra underlaget til det løftede emne. Bevægelsesfølerens signal behandles af computeren, der åbner og lukker ventilen for cylinderen. Når systemet kører automatisk, kan (i Krangårdens system) op til 12 punkter følge hinanden op og/eller ned, inden for en tolerance på typisk mellem 2 og 10 mm.

På computeren aflæses:

- Absolut og relativ bevægelse af det løftede
- Belastning på hvert løftet punkt
- Registrering af tryk og bevægelse over tid.

Hydraulisk pumpe m/ 8 udtag:

- Variabelt flow: 1,4 - 4,6 og 6,0 l/min

Hydraulisk pumpe m/ 4 udtag:

- Flow: 2,1 l/min

Bevægelsesfølere:

- 12 bevægelsesfølere, 1500 mm vandring
- Tolerance +/- 1 mm.

Holstebro

Gjettrupvej 2 · DK-7500 Holstebro
Tel.: +45 97 42 45 00
Fax: +45 97 41 30 05
www.krangaarden.dk

København

Sindalvej 10 · DK-2610 Rødovre
Tel.: +45 70 21 45 00
Fax: +45 70 21 45 01
www.krangaarden.dk

Rødovre

Skånevej 16 · DK-6230 Rødovre
Tel.: +45 74 52 45 62
Fax: +45 74 52 88 38
www.krangaarden.dk

KRANGÅRDEN
HeavyLift